



QUIMPAC S.A.
Av. Néstor Gambetta 8583 - 8585
Callao-Perú
www.quimpac.com.pe

18.5%
POLVO

Phosbic®

FOSFATO DICÁLCICO DIHIDRATADO DE ORIGEN MINERAL

DESCRIPCIÓN



Color: Beige claro

Materia prima para piensos según Reg. (UE) N° 68/2013 Catálogo de materias primas para piensos.

Cumple con la Directiva 2003/100/CE sobre las sustancias indeseables en la alimentación animal.

ESPECIFICACIONES

Fósforo (P) total	18.5% mínimo
P soluble al ácido cítrico al 2% (como % del total P)	95.0 - 98.0%
Cenizas insolubles totales en 3NHCl	< 1.0%
Calcio	26.0 - 28.0% mínimo
Humedad adherente (como H₂O) % p/p	1.6 - 2.5% máximo
pH (10%)	6.0 - 6.5
Apariencia	Polvo color beige claro
Densidad	0.70 - 0.80 g/ml
Granulometría mayor del 60%	1000 - 45 micras
Solubilidad química y disponibilidad biológica	Excelente
Elementos indeseables:	
– Flúor (como F)	0.18% máximo
– Plomo (como Pb)*	15 mg/kg máximo
– Cadmio (como Cd)*	10 mg/kg máximo
– Arsénico (como As)*	10 mg/kg máximo
– Mercurio (como Hg)	0.10 mg/kg máximo
– Dioxinas (PCDD y PCDF)*	0.50 WHO-TEQ ng/kg máximo
– Dioxinas más similares a PCB*	0.35 WHO-TEQ ng/kg máximo
– PCB no similares a dioxinas*	< 10 µg/kg

* Sobre la base de un contenido de humedad del 12%. Los anteriores valores son sobre materia total, se proporcionan a título indicativo y no pueden ser considerados contractuales.





QUIMPAC S.A.
Av. Néstor Gambetta 8583 - 8585
Callao-Perú

18.5%
POLVO

PROPIEDADES E INDICACIONES

El fósforo es el tercer nutriente más importante en la alimentación animal. El 80% del fósforo se destina a la formación y desarrollo del tejido óseo, y el 20% se utiliza en la transferencia y reserva de energía, en la síntesis de proteínas y aminoácidos así como en la formación de ADN.



PHOSBIC® es un compuesto formado por un ortofosfato de gran asimilación biológica, gracias a las siguientes características:



✓ La calidad de la roca fosfórica original asegura un bajo contenido de sustancias insolubles.



✓ Su obtención a baja temperatura evita la formación de meta- y pirofosfatos no asimilables biológicamente.



✓ Su cristalización asegura un alto grado de pureza final.

✓ Al tener un pH casi neutro evita que reaccione con otros ingredientes presentes en la ración.



PRECAUCIONES Y ALMACENAMIENTO



El producto debe ser guardado en buenas condiciones, protegido del calor, la humedad y de los insectos.



Consumo preferente: Hasta 2 años después de la fecha de fabricación.



Envases: Sacos de 25 kg (en pallet de 1350 kg) y **big-bags** de 750 kg.

